


Tailles-tenons coniques

Brevet de dessin américain n° D547 155

 **Mise en garde : Toujours porter des lunettes de protection en utilisant cet outil. Les lames sont *extrêmement* tranchantes. Manipuler avec précaution.**

Nos taille-tenons coniques Veritas® ressemblent beaucoup à nos taille-goujons et tenons Veritas. Toutefois, leur lame droite en acier dur permet de réaliser des tenons coniques aux extrémités de pièces tournées, de goujons ou de composants de meubles rustiques qui se glissent dans des trous coniques, comme dans le cas de barreaux et pieds de chaise Windsor.

Cinq diamètres sont offerts : 3/8 po, 7/16 po, 1/2 po, 9/16 po et 5/8 po. La mesure donnée pour chaque taille-tenon est le diamètre minimal du tenon conique à façonner. Le diamètre maximal est de 1/2 po supérieur à cette valeur sur une longueur totale de tenon de 2 1/2 po. Le jeu de base, comprenant les taille-tenons de 3/8 po, de 1/2 po et de 5/8 po, permet de façonner la plupart des tenons nécessaires à l'assemblage de chaises. Avec le jeu complet de cinq taille-tenons, il est possible de façonner des tenons pouvant atteindre 1 1/8 po de diamètre et 2 po de longueur. Ces outils peuvent tailler sans problème le bois mou, le bois vert ou le bois dur.

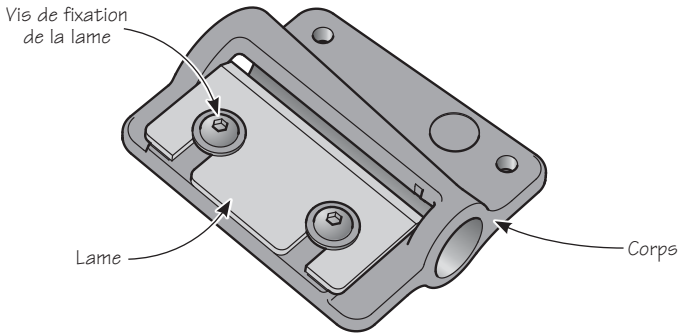


Figure 1 : Composants du taille-tenon conique

Façonner des tenons coniques

Le taille-tenon s'utilise comme un taille-crayon. Il suffit d'introduire l'extrémité de la pièce de bois dans l'orifice d'entrée et de tourner soit l'outil, soit la pièce.

Dans la plupart des cas, le tenon et la pièce sont concentriques. Afin de tailler un tenon correctement centré, maintenir la pièce de bois bien centrée dans l'orifice d'entrée. Voir la **figure 2**.

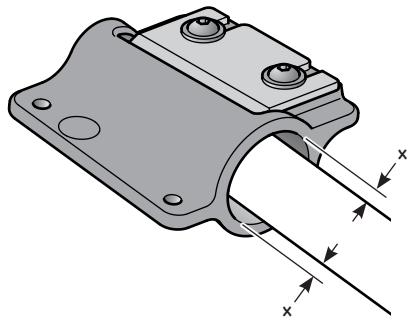


Figure 2 : Alignement de la pièce

⚠ Mise en garde : Ne jamais utiliser ces taille-tenons avec un outil électrique.
Une utilisation prolongée produirait une chaleur intense et le taille-tenon deviendrait brûlant.

Dans certains cas, notamment pour le façonnage de tenons de plus de 2 po de longueur, il peut être nécessaire de tailler le diamètre maximal et la longueur totale du tenon avec un taille-tenon plus gros, puis, dans un deuxième temps, de tailler l'extrémité avec un taille-tenon plus petit. Voir la **figure 3**.

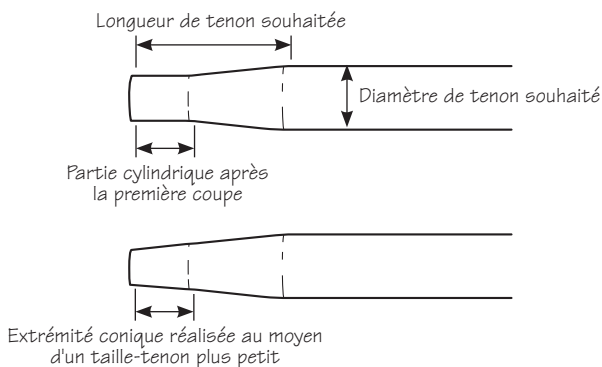


Figure 3 : Façonnage d'un long tenon en deux étapes

Régler la lame

⚠ Mise en garde : La lame est tranchante. Manipulée sans précaution, elle pourrait causer d'importantes blessures.

Par nature et selon leur état, les différentes essences de bois réagissent différemment lorsqu'on les travaille. Il est possible que la lame doive être réglée en conséquence. Il est recommandé de faire un essai avec une retaille de bois de même essence que la pièce. Ensuite, vérifier le diamètre du tenon en l'insérant dans un trou de même diamètre.

La lame est maintenue en place par deux vis. Utiliser la clé hexagonale de 1/8 po fournie pour desserrer ou retirer les vis afin de régler ou d'enlever la lame. Les écrous hexagonaux ne sont pas captifs et risquent de tomber au retrait des vis. L'assise de la lame est pourvue de repères permettant d'évaluer la position et, le cas échéant, le déplacement de cette dernière.

Si les copeaux engorgent la lumière, régler la lame un peu plus en retrait. **Il sera peut-être nécessaire de modifier l'angle de la lame afin d'obtenir le diamètre voulu sans engorgement.**

Affûter la lame

La lame en acier dur est affûtée avec un biseau de 30°. Son tranchant convient pour le travail grossier dans la plupart des essences de bois. Toutefois, un affûtage additionnel procurera une plus grande précision et un fini plus lisse.

Commencer par roder le dos de la lame et, ensuite, affûter le biseau. Un microbiseau de 1° ou 2° sur le tranchant de la lame le renforcera tout en réduisant le temps d'affûtage.

Entretien

Fait d'alliage de zinc, le taille-tenon conique est robuste et résistant à la rouille. Par contre, la lame en acier à teneur élevée en carbone peut rouiller si elle est exposée à l'humidité. Si l'outil est rangé dans un environnement humide, il doit être enveloppé dans un linge ou placé dans un étui à rabot. Cette précaution le protégera également contre les chocs et les éraflures. Il est recommandé de démonter et de nettoyer l'outil périodiquement ou à la suite d'une exposition à l'humidité. Retirer la lame et nettoyer chaque pièce à l'aide d'un linge légèrement humecté d'huile légère ou d'huile minérale.

Diamètres offerts

- 05J61.04** Taille-tenon conique, 3/8 po
- 05J61.05** Taille-tenon conique, 7/16 po
- 05J61.06** Taille-tenon conique, 1/2 po
- 05J61.07** Taille-tenon conique, 9/16 po
- 05J61.09** Taille-tenon conique, 5/8 po

Accessoires

- 05J61.20** lame de remplacement droite
- 05J60.20** lame de remplacement courbée*

* *La lame courbée servant au façonnage de goujons est compatible uniquement avec les trois plus petits taille-tenons.*